

Sprawdzone rozwiązanie recyklingu tacek

Reaktor deCON iV+

Dział Starlinger viscotec zamknął obieg recyklingu termoformowanych opakowań PET. W Europie odzyskuje się tylko od 16% do 21% termoformowanych wyrobów z PET (pudełka clamshell, na jajka, do mięsa, serów itp.). Aktualne trendy w branży opakowań do żywności, których celem jest zwiększenie poziomu recyklingu odpadów pokonsumenckich (PCR) oraz zaangażowanie właścicieli marek w zwiększenie wskaźników PCR w branżach opakowań na wodę i napoje gazowane, spowodowały wzrost popytu i cen na czyste płatki z butelek z recyklingu odpadów pokonsumenckich PCR.

Przygotowanie płatków ze zmielenia tacek PET do obiegu wtórnego.

Według danych stowarzyszenia Plastic Recyclers Europe, kraje UE28+2 wykorzystują 190 000 ton materiału pochodzącego z recyklingu (rPET) ponownie do produkcji termoformowanych opakowań do żywności. Stowarzyszenie szacuje, że przy bardziej rozwiniętych kanałach ponownego przetwarzania można oczekiwać, że tacki PET będą zbierane i poddawane recyklingowi w podobnej skali jak ogólnie ujęte opakowania z tworzyw sztucznych. PET z recyklingu pokonsumenckiego opakowań termoformowanych jest dobrym, użytecznym materiałem, jednak ma niższą lepkość (iV) i jest amorficzny. Reaktor deCON iV+ umożliwia upcykling materiału PET (Upcykling – forma przetwarzania wtórnego

odpadów, w wyniku którego powstają produkty o wyższej wartości, traktowane jako wartościowe surowce)

W celu uzyskania pełnego recyklingu tacek na żywność wymagane jest utrzymanie lepkości (iV) folii i końcowego opakowania termoformowanego na optymalnym poziomie. Starlinger viscotec oferuje gotowe rozwiązanie dzięki zastosowaniu reaktora deCON iV+ w celu uzyskania suchych, skrzystalizowanych i odpylonych płatków z recyklingu pokonsumenckiego z opakowań termoformowanych, płatków z butelek z recyklingu pokonsumenckiego lub granulatu z odpadów z procesu termoformowania o zwiększonej lepkości bezpośrednio przed ekstruderem folii w 100% RPET do kontaktu z żywnością. Dzięki zastosowaniu reaktora deCON iV+ strata lepkości właściwej podczas procesu wytłaczania jest rekompensowana w każdym cyklu ponownego przetwarzania.

Korzyści wynikające z zastosowania reaktora deCON iV+

- Idealne odkażenie materiałów PCR o parametrach przekraczających standardy Europejskiego Urzędu ds. Bezpieczeństwa Żywności (EFSA) i amerykańskiej Agencji Żywności i Leków (FDA).
- Wzrost lepkości właściwej (iV) w celu uzyskania pełnego recyklingu tacek: wzrost iV w celu kompensacji strat iV w procesie wytłaczania, zapewnienie spójności i kontroli poziomów iV w całym procesie produkcji.
- Doskonałe odpylanie: usuwanie nadmiaru pyłu występującego w przypadku amorficznego materiału, dzięki czemu ilość wad

gotowej folii jest ograniczona do minimum.

- Suszenie poniżej 50 ppm: Idealnie wysuszony materiał w celu zminimalizowania strat iV w procesie wytłaczania i poprawy wydajności wytłaczarki.
- Zasada FIFO (First In, First Out – pierwsze wchodzi, pierwsze wychodzi): stały i kontrolowany



ARC

czas przebywania w celu kontroli iV i zapewnienia ciągłości procesu.

- Doskonałe parametry kolorystyczne: Działanie w warunkach podciśnienia w niższych temperaturach umożliwia utrzymanie czystości żywicy, bez żółknięcia.

Viscotec (Starlinger Group)

Adsdorf 38

4113 St. Martin im Mühlkreis,

Austria

www.viscotec.at

Przedstawiciel w Polsce:

KF Technologie

ul. Łuki Wielkie 1

02-434 Warszawa

tel: 22 873 36 64

tel: 606 240 930

PLASTPOL Hala E-35 i E-108

STARLINGER



STARLINGER

